

## Kontrola działania

# AXIS4000 MB

Electronic Wheel Alignment

Camera Radio System

Eksploatator jest zobowiązany zapewnić przeprowadzanie dla niżej wymienionej instalacji do pomiaru osi następujących okresowych badań sprawności działania zgodnie z niniejszą instrukcją instrukcją i to najrzadziej co 12 miesięcy.

### 1. Instalacja do pomiaru osi:

Tutaj nakleić tabliczkę znamionową

(Niniejszy dokument pozostaje u klienta)

Numery seryjne	
• Lewa kamera (L):	
• Prawa kamera (R):	

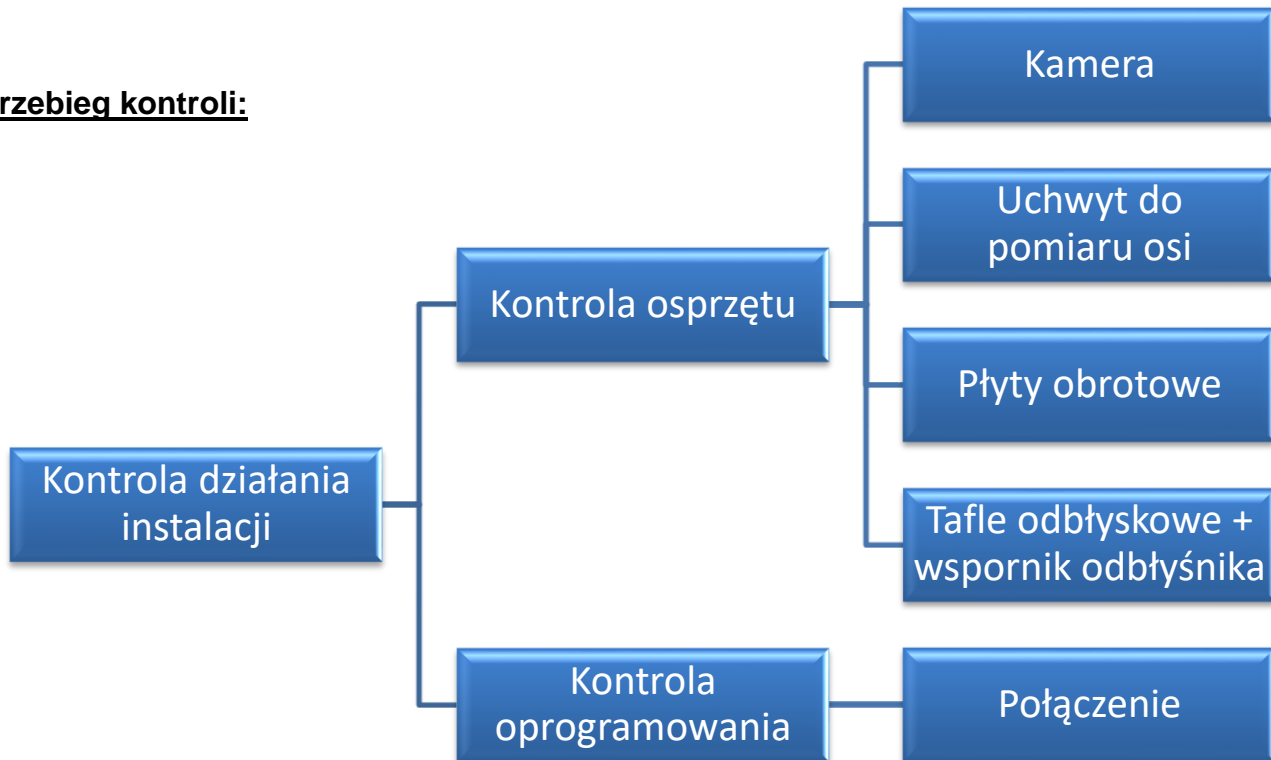
### 2. Użytkownik:


### 3. Miejsce pracy instalacji:


**Spis treści:**

	Strona
Przegląd przebiegu kontroli .....	3
Kontrola osprzętu .....	4
Kontrola oprogramowania .....	5
Protokół kontroli .....	6

**4. Przebieg kontroli:**



**Kontrola działania instalacji**

Instalację do pomiaru osi sprawdza pod względem jej działania użytkownik.

**Kontrola osprzętu**

Ta kontrola prowadzona jest pod względem sprawdzenia poszczególnych elementów i jest kontrolą wzrokową i działania. Sprawdzenie działania kamer i nadajnika prowadzone jest w połączeniu z oprogramowaniem. Patrz punkt „Kontrola połączenia”.

**Kamera:**

Działanie: Trzpień blokujący, kontrola wzrokowa pod względem uszkodzeń obudowy kamery.

Działanie: Włącznik/wyłącznik oraz kontrolki LED.

**Uchwyt do pomiaru osi:**

Kontrola wzrokowa czopu mocowania kamery. Musi on być prostopadły do gwiazdy 3-ramiennej. Kontrola wzrokowa pod względem czystości i braku uszkodzeń powierzchni magnetycznych.

**Płyty obrotowe:**

Sprawdzenie zasuw ryglujących pod względem poprawności działania. Kontrola lekkości obracania się tarcz obrotowych.

**Tafle odbłyiskowe + wspornik odbłyisnika**

Kontrola wzrokowa tafli odbłyiskowych oraz sprawdzenie zespołów łączących między tymi taflami i prętami wspornika. Kontrola działania elementów nośnych i wsporczych,

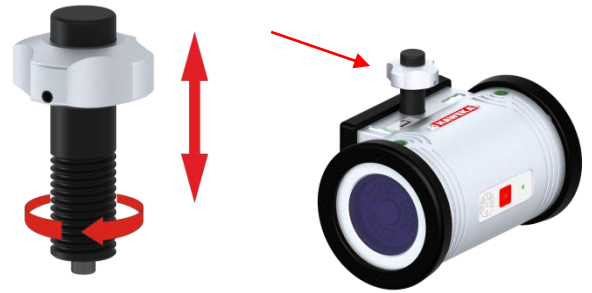
**Kontrola oprogramowania:**

**Kontrola połączenia**

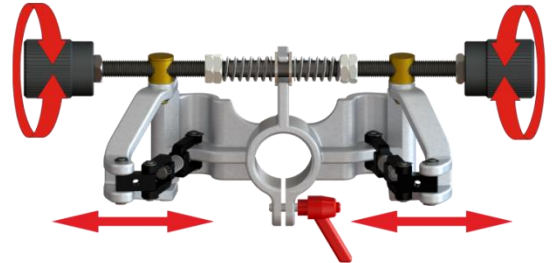
Na skutek dokonania wyboru w menu głównym „Ustawianie programu“ , prowadzona jest kontrola połączenia. (patrz punkt 5)

### Działanie kamery

Rastrowy trzpień blokujący kamery powinien swobodnie się obracać w o jej obudowie oraz ruch podnoszący trzpienia nie powinien się zacinać.

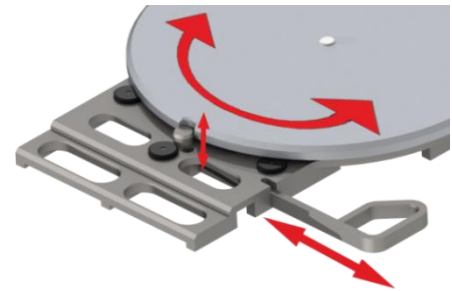


### Działanie uchwytu do pomiaru osi



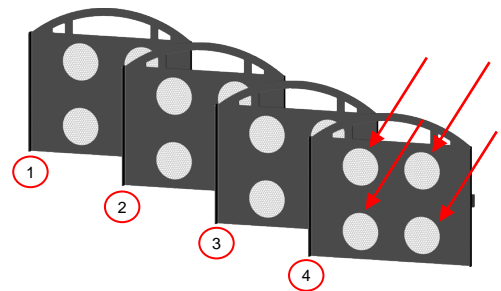
Wrzeciono głowicy napinającej musi się dawać swobodnie obracać w obu kierunkach oraz ramiona wychylne nie mają przy tym możliwości przekrzywienia się i są siłą sprężyny utrzymywane pośrodku w stałej pozycji.

### Działanie płyt obrotowych



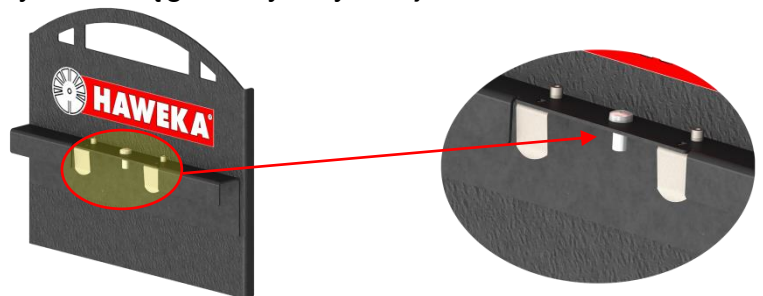
Należy sprawdzić, czy tarcza obrotowa daje się zaryglować przez zasuwę. Tarcza obrotowa w pozycji odryglowanej powinna dać się przesunąć w bok oraz obracać się.

### Działanie wspornika odbłyśnika i tafli odbłyaskowych

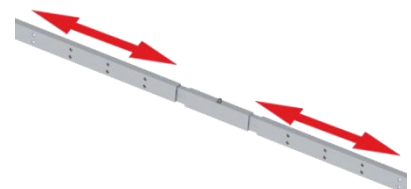


Tafle odbłyaskowe nie powinny na poszczególnych 4 okręgach wykazywać jakichkolwiek uszkodzeń lub błędów w folii.

Z tyłu tafli odbłyaskowych należy sprawdzić solidność mocowania czopów pozycjonujących.



Blokada rastrowa dla części zewnętrznych wspornika odbłyśnika musi się odbywać z częścią środkową w sposób ścisły po obu stronach we wszystkich pozycjach.



## 5. Kontrola połączenia

Dzięki tej kontroli części można sprawdzić połączenie między kamerami, zespołem nadawczo-odbiorczym i programem.

### Krok 1

Podłączyć zespół nadawczo-odbiorczy do urządzenia PC.

- Za pośrednictwem kabla USB połączyć zespół nadawczo-odbiorczy z PC na którym zainstalowano oprogramowanie AXIS4000MB.

Zielona LED zamiga **krótko** i zespół nadawczo-odbiorczy jest połączony z PC.

*Patrz również instrukcja obsługi AXIS4000MB od punktu 6.2.3 Interfejs.*

### Krok 2

- Uruchomić program AXIS4000MB.



Jeśli podczas uruchamiania programu pojawia się okno informacyjne „RS232”, wtedy oznacza to brak połączenia z zespołem nadawczo-odbiorczym do programu.

Prosimy sprawdzić, czy urządzenie zostało prawidłowo rozpoznane w managerze urządzeń Windowsa.

W razie potrzeby można ponownie zainstalować napęd z PenDrive AXIS4000MB.

### Krok 3

Włączyć kamery.

- Nacisnąć przycisk „OK” na kamerze.

**Zaraz po tym**, zielona LED zamiga i kamera jest aktywna.

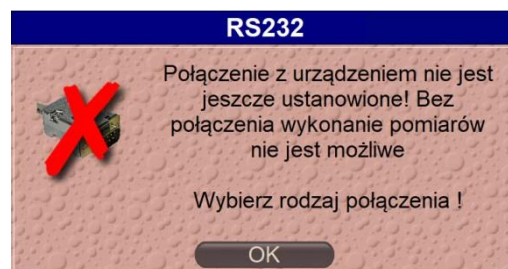
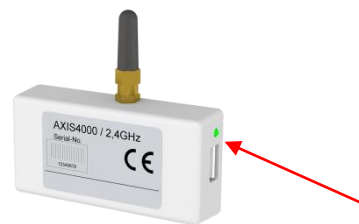
### Krok 4

- Po uruchomieniu programu nacisnąć przycisk „Ustawienia”.

Na widoku *Ustawianie programu*, na górze po prawej stronie zostają wyświetlone zielone symbole kamery.

W strefie interfejsów wyświetlany jest kanał radiowy w celu realizacji połączenia między kamerą i zespołem nadawczo-odbiorczym.

*Patrz również instrukcję obsługi AXIS4000MB od punktu 6.2.4 dla pozostałych informacji o symbolach kamery i ich znaczenia.*



**6. Protokół badań**

Data	Kontrola działania	Uwagi w razie wystąpienia błędów	Sprawdzający	Podpis
	<input type="checkbox"/> Sprawdzono wszystkie części <input type="checkbox"/> Części z usterkami			
	<input type="checkbox"/> Sprawdzono wszystkie części <input type="checkbox"/> Części z usterkami			
	<input type="checkbox"/> Sprawdzono wszystkie części <input type="checkbox"/> Części z usterkami			
	<input type="checkbox"/> Sprawdzono wszystkie części <input type="checkbox"/> Części z usterkami			
	<input type="checkbox"/> Sprawdzono wszystkie części <input type="checkbox"/> Części z usterkami			
	<input type="checkbox"/> Sprawdzono wszystkie części <input type="checkbox"/> Części z usterkami			
	<input type="checkbox"/> Sprawdzono wszystkie części <input type="checkbox"/> Części z usterkami			
	<input type="checkbox"/> Sprawdzono wszystkie części <input type="checkbox"/> Części z usterkami			
	<input type="checkbox"/> Sprawdzono wszystkie części <input type="checkbox"/> Części z usterkami			
	<input type="checkbox"/> Sprawdzono wszystkie części <input type="checkbox"/> Części z usterkami			

W razie stwierdzenia błędów działania poszczególnych części, prosimy wejść w kontakt ze swym sprzedawcą instalacji do pomiaru osi.

Data	Kontrola działania	Uwagi w razie wystąpienia błędów	Sprawdzający	Podpis
	<input type="checkbox"/> Sprawdzono wszystkie części <input type="checkbox"/> Części z usterkami			
	<input type="checkbox"/> Sprawdzono wszystkie części <input type="checkbox"/> Części z usterkami			
	<input type="checkbox"/> Sprawdzono wszystkie części <input type="checkbox"/> Części z usterkami			
	<input type="checkbox"/> Sprawdzono wszystkie części <input type="checkbox"/> Części z usterkami			
	<input type="checkbox"/> Sprawdzono wszystkie części <input type="checkbox"/> Części z usterkami			
	<input type="checkbox"/> Sprawdzono wszystkie części <input type="checkbox"/> Części z usterkami			
	<input type="checkbox"/> Sprawdzono wszystkie części <input type="checkbox"/> Części z usterkami			
	<input type="checkbox"/> Sprawdzono wszystkie części <input type="checkbox"/> Części z usterkami			
	<input type="checkbox"/> Sprawdzono wszystkie części <input type="checkbox"/> Części z usterkami			
	<input type="checkbox"/> Sprawdzono wszystkie części <input type="checkbox"/> Części z usterkami			

W razie stwierdzenia błędów działania poszczególnych części, prosimy wejść w kontakt ze swym sprzedawcą instalacji do pomiaru osi.



HAWEKA GmbH

Kokenhorststr. 4 ♦ 30938 Burgwedel

☎ +49 5139-8996-0 📠 +49 5139-8996-222

[www.haweke.com](http://www.haweke.com) ♦ [Info@haweke.com](mailto:Info@haweke.com)