

Функциональное испытание

AXIS4000 MB

Electronic Wheel Alignment

Camera Radio System

Эксплуатационник обязан проводить периодическое функциональное испытание названной ниже установки в соответствии с данной инструкцией. Испытание должно проводиться регулярно, но не реже одного раза в 12 месяцев.

1. Установка для проверки установки колес:

Наклеить заводскую табличку здесь

(Этот документ остается у заказчика)

Серийные номера	
• Левая камера (L):	
• Правая камера (R):	

2. Эксплуатационник:

3. Место расположения установки:

Содержание:

	Страница
Обзор процесса испытания	3
Испытание оборудования.....	4
Проверка ПО.....	5
Протокол испытания	6

4. Процесс испытания:



Функциональное испытание установки

Эксплуатационник проверяет функционирование установки.

Испытание оборудования

Проверка относится к отдельным деталям и включает осмотр и проверку исправности. Исправность камер и передатчика проверяется вместе с программным обеспечением. См. «Проверка соединения».

Камеры:

Исправность: Фиксирующий болт, осмотр корпуса камеры на предмет повреждений.

Исправность: Выключатель и светодиодная контрольная лампочка.

Держатели для проверки установки колес:

Осмотр цапфы камеры. Она должна располагаться перпендикулярно трехлучевой звездочке. Осмотр на предмет загрязнения и повреждения магнитных поверхностей.

Поворотные плиты:

Проверка исправности фиксирующей задвижки.

Проверка легкости вращения поворотных плит.

Рефлекторные пластины + опоры рефлекторов

Осмотр рефлекторных пластин и проверка соединителей рефлекторных пластин и несущих штанг. Проверка надежности несущих элементов.

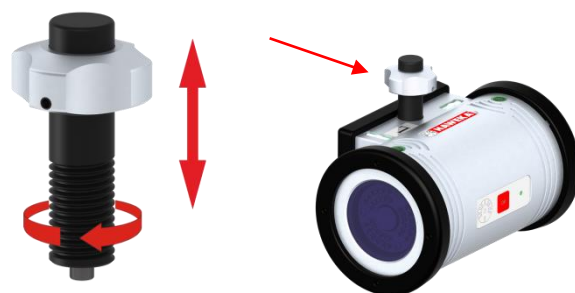
Проверка ПО:

Проверка соединения

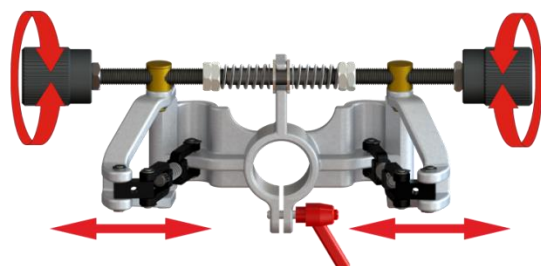
При выборе „Настройка программы“ (*Program setting*) в главном меню проводится проверка соединения. (См. п. 5)

Исправность камеры

Фиксирующий болт камеры должен легко вращаться в ее корпусе, ходу болта не должно ничего мешать.

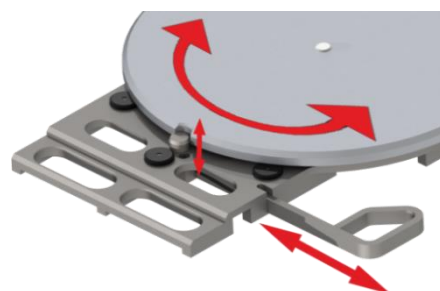


Исправность держателя для проверки установки колес



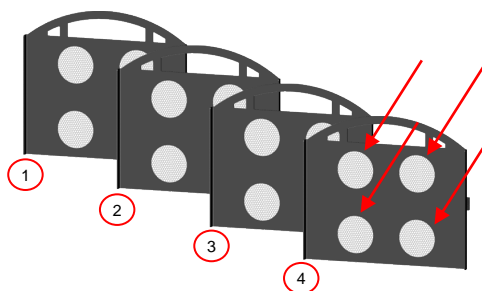
Шпиндель зажимной головки должен легко поворачиваться в обоих направлениях, поворотные кронштейны не должны при этом перекашиваться, они должны удерживаться пружиной в одном положении по центру.

Исправность поворотных плит



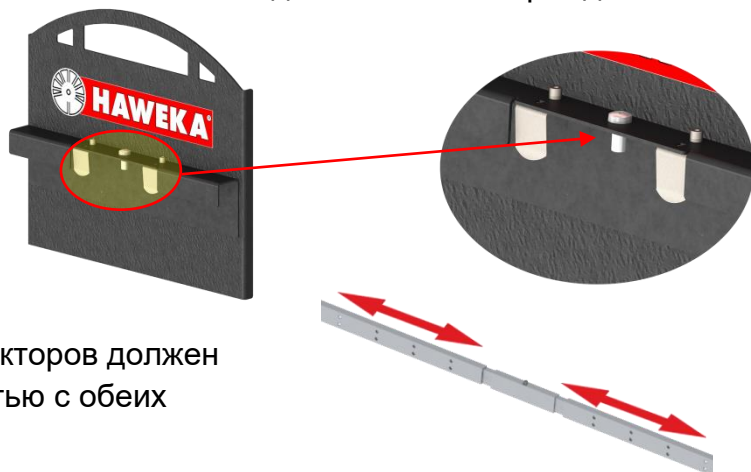
Проверить, блокирует ли задвижка поворотную плиту. В разблокированном положении поворотная плита должна смещаться вбок и вращаться.

Исправность опоры рефлекторов и рефлекторных пластин



В соответствующих 4 кругах на рефлекторных пластинах не должно быть повреждений и дефектов пленки.

Проверить надежность крепления позиционирующей цапфы на задней стороне рефлекторных пластин.



Фиксатор наружных деталей опоры рефлекторов должен защелкиваться заподлицо со средней частью с обеих сторон во всех положениях.

5. Проверка соединения

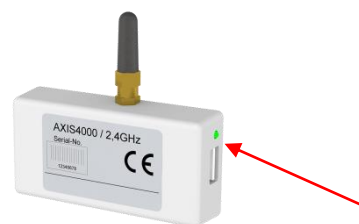
Этот процесс предназначен для проверки соединения между камерами, приемопередатчиком и программой.

Шаг 1

Подключить приемопередатчик к ПК.

- Соединить приемопередатчик с ПК, на котором установлена программа AXIS4000MB, USB-кабелем. Зеленый светодиод загорится на **короткое** время, это значит, что приемопередатчик соединен с ПК.

См. также руководство по эксплуатации AXIS4000MB, начиная с п. 6.2.3 Интерфейс.



Шаг 2

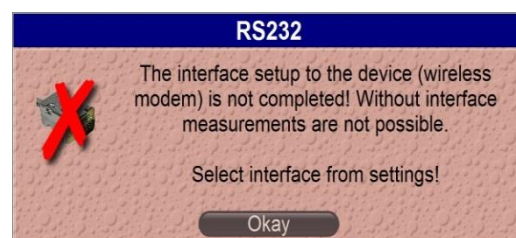
- Запустить программу AXIS4000MB.



Указание

Если при запуске программы откроется сообщение „RS232“, это значит, что соединение между приемопередатчиком и программой отсутствует.

Проверить, распознается ли устройство в диспетчере устройств Windows. При необходимости драйвер можно повторно установить с флешки AXIS4000MB.



Шаг 3

Включить камеры.

- Нажать кнопку „ОК“ на камере. Зеленый светодиод загорится на **короткое** время, это значит, что камера активна.



Шаг 4

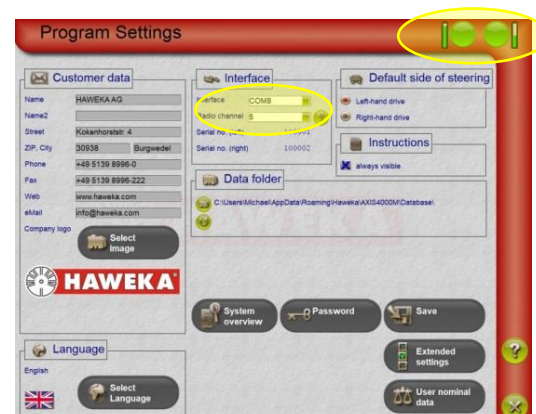
- После запуска программы нажать кнопку „Настройки“ (*Settings*).

В обзоре *Настройка программы (Program settings)* в правом верхнем углу отображаются зеленые пиктограммы камер.

В разделе *Интерфейсы (interface)* отображается радиоканал для соединения между камерой и приемопередатчиком.



См. также руководство по эксплуатации AXIS4000MB, начиная с п. 6.2.4, где приведены сведения о других пиктограммах камер и их значении.



6. Протокол испытания

Дата	Функциональное испытание	Примечания в случае дефектов и ошибок	Контролер	Подпись
	<input type="checkbox"/> Все детали проверены <input type="checkbox"/> Детали с дефектами			
	<input type="checkbox"/> Все детали проверены <input type="checkbox"/> Детали с дефектами			
	<input type="checkbox"/> Все детали проверены <input type="checkbox"/> Детали с дефектами			
	<input type="checkbox"/> Все детали проверены <input type="checkbox"/> Детали с дефектами			
	<input type="checkbox"/> Все детали проверены <input type="checkbox"/> Детали с дефектами			
	<input type="checkbox"/> Все детали проверены <input type="checkbox"/> Детали с дефектами			
	<input type="checkbox"/> Все детали проверены <input type="checkbox"/> Детали с дефектами			
	<input type="checkbox"/> Все детали проверены <input type="checkbox"/> Детали с дефектами			

При обнаружении неисправностей отдельных деталей следует связаться с дилером, продавшим данную установку.

Дата	Функциональное испытание	Примечания в случае ошибок	Контролер	Подпись
	<input type="checkbox"/> Все детали проверены <input type="checkbox"/> Детали с дефектами			
	<input type="checkbox"/> Все детали проверены <input type="checkbox"/> Детали с дефектами			
	<input type="checkbox"/> Все детали проверены <input type="checkbox"/> Детали с дефектами			
	<input type="checkbox"/> Все детали проверены <input type="checkbox"/> Детали с дефектами			
	<input type="checkbox"/> Все детали проверены <input type="checkbox"/> Детали с дефектами			
	<input type="checkbox"/> Все детали проверены <input type="checkbox"/> Детали с дефектами			
	<input type="checkbox"/> Все детали проверены <input type="checkbox"/> Детали с дефектами			
	<input type="checkbox"/> Все детали проверены <input type="checkbox"/> Детали с дефектами			

При обнаружении неисправностей отдельных деталей следует связаться с дилером, продавшим данную установку.



HAWEKA GmbH

Kokenhorststr. 4 ♦ 30938 Burgwedel

☎ +49 5139-8996-0 📠 +49 5139-8996-222

www.haweke.com ♦ Info@haweke.com